

## 技术数据表



### ALTECH PA6 A 1000/199 BK1011-13LSC



|          |                              |
|----------|------------------------------|
| 基础聚合物    | 聚酰胺6                         |
| 填料/添加剂系统 | 激光优化,Lasersensitives Additiv |
| 颜色       | 黑色                           |
| 特殊功能     | 快速固化,易脱模,高流动,可激光蚀刻 (蓝色蚀刻)    |
| 市场细份     | 汽车                           |
| 典型应用     | 外壳件,手柄,功能部件,注塑部件             |

|        |                                                                |
|--------|----------------------------------------------------------------|
| 预干燥条件  | 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里<br>for 2-12 h<br>取决于湿度含量<br>不必要的 <0,15 % |
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 250-270 °C<br>注塑模具温度 60-100 °C                          |
| 存储     | 干燥, 避免光照                                                       |

| Properties          | dry/cond. | Dimension         | Test Norm   |
|---------------------|-----------|-------------------|-------------|
| 机械性能                |           |                   |             |
| 弯曲模量                | 2800 / -  | MPa               | ISO 178     |
| 拉伸模量                | 3200 / -  | MPa               | ISO 527     |
| 屈服伸长率               | 10 / -    | %                 | ISO 527     |
| 断裂伸长率               | 10 / -    | %                 | ISO 527     |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)    | 无断裂 / -   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)     | 4 / -     | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 热性能                 |           |                   |             |
| 维卡B50               | 200 / *   | °C                | ISO 306     |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 65 / *    | °C                | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC)           | 220 / *   | °C                | ISO 11357   |
| 流变性能                |           |                   |             |
| 收缩率-纵向 (24小时)       | 1 - 1.2   | %                 | ISO 294-4   |
| 收缩率-横向 (24小时)       | 1.2 - 1.4 | %                 | ISO 294-4   |
| 物理特性                |           |                   |             |
| 密度                  | 1130 / -  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183    |